

DISTRIBUIDORES OFICIALES GasN2

GENERADORES DE GASES Y MEZCLAS PARA ENVASADO



El complemento perfecto para nuestra línea de máquinas termoselladoras y termoformadoras:
Generadores de gases y mezclas para envasado.

Teixpac y GasN2 se unen para dar la solución completa, eficiente y sostenible que se adapta a las necesidades productivas de todo tipo de clientes.

Equipos top line de la línea cromatográfica para el sector alimentario : producción de gases de envasado

GasN2 produce los generadores de nitrógeno y oxígeno más eficientes del mercado. Estos equipos de generación y mezcla de gases de envasado Top Line de GasN2 se adaptan a todos los productos y procesos productivos, cumpliendo con la legislación vigente.

Siguiendo con la política de sostenibilidad de todos sus productos, GasN2 ofrece soluciones integrales para empresas que permiten cubrir las necesidades de producción, generando in situ gases de alta calidad: nitrógeno, oxígeno y mezclas complejas. De este modo, se reducen drásticamente los costes energéticos derivados del propio proceso de producción y los asociados a los procesos de distribución y logística. Con todo, se consigue una producción de gases de alta calidad a la vez que respetuosa con el entorno. Es la alternativa ecológica a los sistemas de abastecimiento tradicional de gases.

Mediante la tecnología **PSA (Pressure Swing Adsorption)**, combinada con un proceso **cromatográfico**, se separan los diferentes gases presentes en una mezcla **para obtener productos de altísima pureza**, aportando una alternativa de suministro de gas al sistema tradicional y **reduciendo la huella de carbono**.



CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

- Funcionamiento en continuo 24/7.
- Proceso productivo automatizado.
- Mezcladora y estabilizadora de concentración integradas
- Diseño modular y ampliable.
- Display digital de fácil manejo (visualización de la concentración en continuo)
- Conexión remota vía App u ordenador.
- Trazabilidad de datos exportables.
- Sistema de control mediante alarmas programables.
- Sensor de O₂ óptico integrado de medición en continuo.

VENTAJAS DEL GAS GENERADO

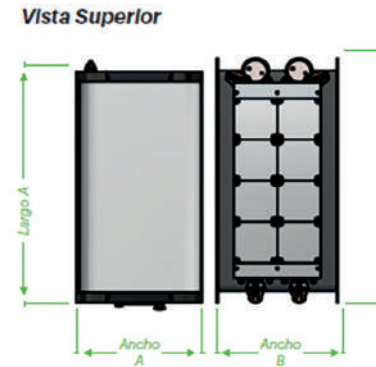
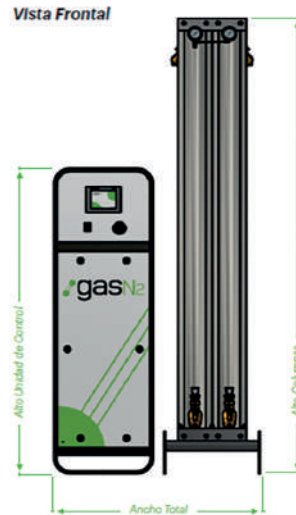
- Posibilidad de generación DUAL (O₂ y N₂)
- Composición variable de mezcla según la aplicación.
- Estabilización de la concentración de O₂ ajustable.
- Análisis de gas en base al reglamento UE 231/2012 sobre aditivos alimentarios.

VENTAJAS DE LA SOLUCIÓN DE GasN2

- Reducción de la huella de carbono.
- Reducción de costes.
- Eliminación de tareas logísticas.
- Mínimo mantenimiento.
- Proceso seguro, sin manipulación de elementos a altas presiones.

REPRESENTACIÓN ESQUEMÁTICA DEL EQUIPO DE TOP LINE DE GasN2

Dimensiones							
	Unidad de Control			Columnas			Peso (kg)
	Ancho ^A (mm)	Largo ^A (mm)	Alto (mm)	Ancho ^B (mm)	Largo ^B (mm)	Alto (mm)	
G3	470	900	1520	450	950	1300	225
G6							285
G9							325
G15							463
G27				900		2300	550
G54							980
G81							1350
G108							1800



Compuesto por la unidad de control y el conjunto de columnas cromatográficas. La cantidad de columnas cromatográficas depende de la capacidad de producción del equipo.



REQUERIMIENTOS DE ALIMENTACIÓN DE 230V Y 50HZ CON UN CONSUMO DE 216 VA.

NITRÓGENO

Modelos nitrógeno	Caudales(*) Según Concentración de N ₂							
	GN3	GN6	GN9	GN15	GN27	GN54	GN81	GN108
90,0%	9,43	18,38	25,92	46,40	90,50	176,43	254,46	343,94
95,0%	8,45	16,48	23,24	41,60	81,10	158,18	227,24	308,36
97,0%	7,48	14,58	20,56	36,80	71,70	139,93	201,02	272,78
98,0%	6,50	12,68	17,88	32,00	62,40	121,68	174,80	237,20
99,0%	5,53	10,77	15,19	27,20	53,00	103,43	148,58	201,62
99,5%	4,55	8,87	12,51	22,40	43,70	85,17	122,36	166,04
99,9%	3,25	6,34	8,94	16,00	31,20	60,84	87,40	118,60
99,99%	1,80	3,51	4,95	8,00	17,50	34,30	51,45	68,60
99,999%	1,60	3,12	4,40	7,00	15,00	29,39	44,09	58,78

(*) Caudales de Nm³/h medidos con una presión de entrada de aire de 8,5 barg y en condiciones de 0°C de temperatura, 1 bar de presión y una humedad relativa del 0%. Condiciones de trabajo diferentes pueden alterar el rendimiento de los equipos.
Para el sector alimentario, las instalaciones pueden ser de oxígeno, nitrógeno o sistemas duales con ambos gases. Igualmente, las plantas de generación permiten la realización de mezclas temáticas con dióxido de carbono.

OXÍGENO

Modelos oxígeno	Caudales(*) Según Concentración de O ₂					
	GO3	GO6	GO9	GO15	GO27	GO54
40,0%	6,35	12,70	19,05	25,90	51,80	103,60
45,0%	6,00	12,00	18,00	24,10	48,20	96,40
50,0%	5,60	11,20	16,80	22,40	44,80	89,60
55,0%	4,00	8,00	12,00	16,00	32,00	64,00
60,0%	3,63	7,25	10,88	14,50	29,00	58,00
65,0%	3,20	6,40	9,60	12,80	25,60	51,20
70,0%	2,90	5,80	8,70	11,60	23,20	46,40
75,0%	2,60	5,20	7,80	11,30	22,60	45,20
82,5%	2,25	4,50	6,75	9,00	18,00	36,00
88,5%	2,10	4,20	6,30	8,40	16,80	33,60
90,0%	1,80	3,60	5,40	7,20	14,40	28,80
93,0%	1,40	2,80	4,20	5,60	11,20	22,40





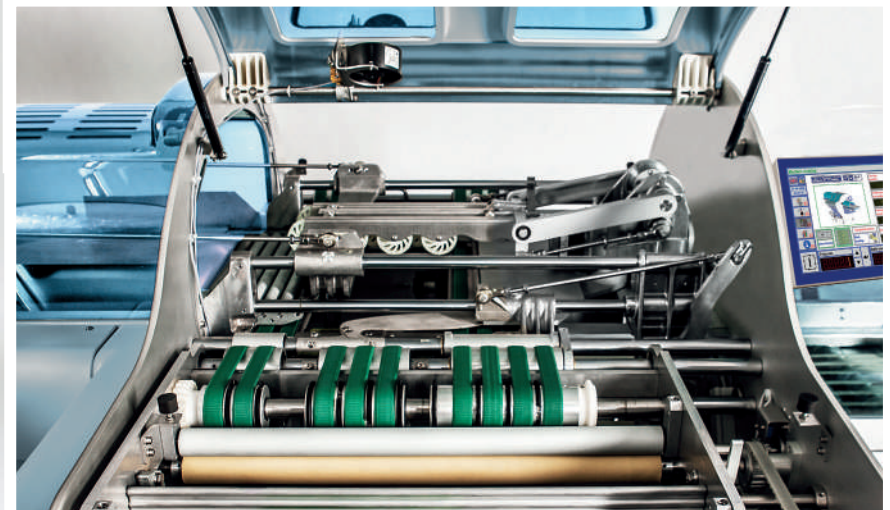
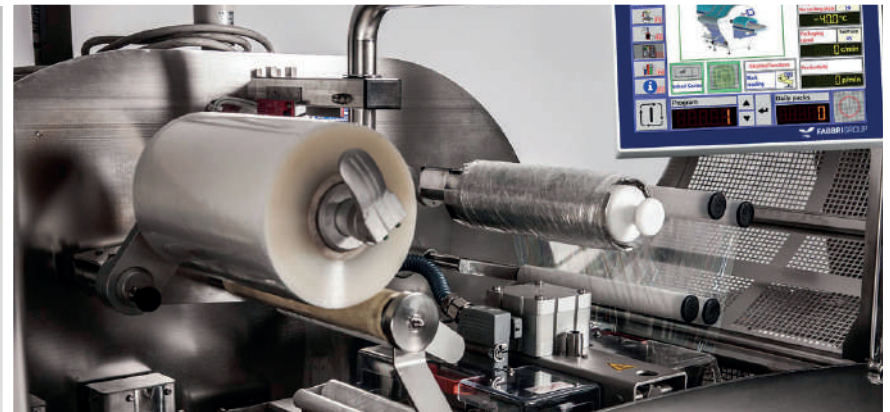
Layout genérico de una planta dual de generación de gases G27 Dual Top Line para el sector alimentario.

Las dimensiones de la instalación dependerán del emplazamiento de los equipos y de las características particulares del layout final.



Las mezclas de gas obtenidas con los generadores distribuidos por **Teixpac** de **GasN2** cumplen con la legislación vigente y aplicable para aditivos alimentarios y tiene su certificación de idoneidad correspondiente.

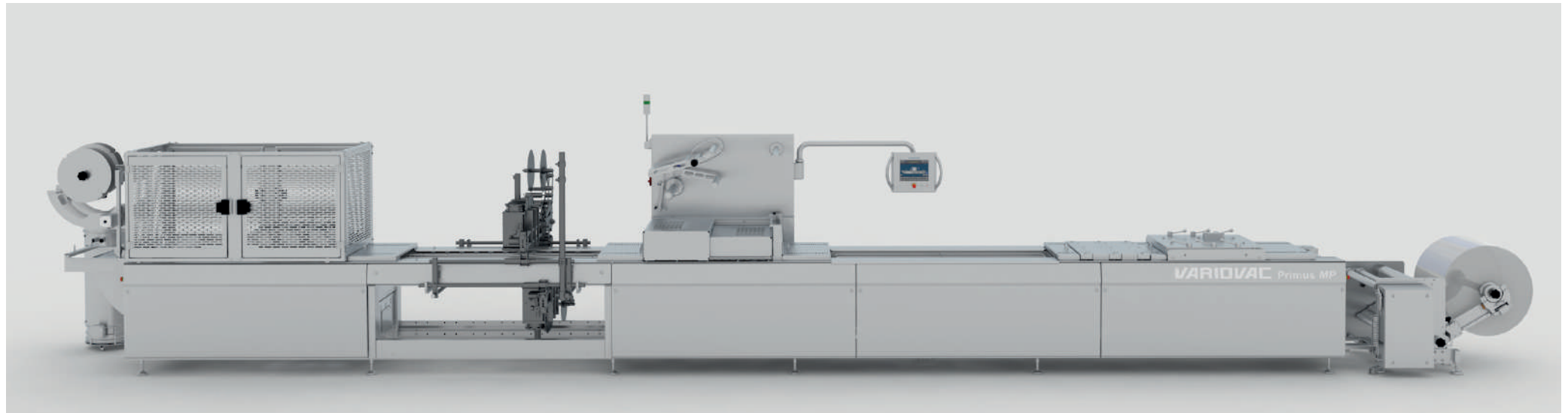
El personal técnico altamente cualificado de TEIXPAC y GasN2 van de la mano y consiguen la integración perfecta entre la amplia gama de máquinas termoselladoras y temoformadoras de TEIXPAC y los generadores de GasN2 que permiten todo tipo de mezclas de gas idóneas para cada producto a envasar.



Construyamos juntos un
futuro más sostenible



gasN2



C/ de la Majada, 4 - Pol. Ind. Tres Cantos
28760 TRES CANTOS (Madrid) - España
Tel. (+34) 91 803 29 77 / Fax. (+34) 91 803 09 88

C/ de la Coma, nau 22 - Pol. Ind. Pla de Santa Anna
08272 SANT FRUITÓS DE BAGES (Barcelona) - España
Tel. (+34) 873 58 66 / Fax. (+34) 93 878 82 78

gfpe@teixpac.com / www.teixpac.com